

OptoScreener®

В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ 2 ТИП С ЕС LEDS
(ОБНАРУЖЕНИЕ ЖИДКИХ ВЗРЫВЧАТЫХ ВЕЩЕСТВ)
ДООБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УСТАНОВОК
HI-SCAN 6040i и HI-SCAN 6046si



Характерные особенности:

- Простая и малозатратная модернизация рентгентелевизионных досмотровых установок в соответствии со стандартом 2 Тип С ЕС LEDS1
- Анализ до 3 емкостей с жидкостями, аэрозолями или гелями (LAG)
- Четкая маркировка подозрительных емкостей на сенсорном экране
- Совместимость с большинством функций и характеристик рентгентелевизионных досмотровых установок типов HI-SCAN 6040i и HI-SCAN 6046si
- Апгрейд предназначен для установок HI-SCAN 6040i и HI-SCAN 6046si

OptoScreener®3 обеспечивает простое и малозатратное дооборудование рентгентелевизионных досмотровых установок в соответствии с предписаниями Евросоюза относительно обнаружения жидких взрывчатых веществ (LEDS) согласно стандарту 2, тип С, вступивших в силу с 31 января 2014 года.

OptoScreener® в комбинации с установками HI-SCAN 6040i и HI-SCAN 6046si получил сертификат Европейской конференции гражданской авиации (ECAC) и может применяться как с новыми, так и с уже действующими на объектах установками этих типов.

OptoScreener® обеспечивает надежное и стабильное проведение автоматизированного контроля ручной клади в режиме реального времени и с минимальным воздействием на нормальную работу аэропорта. Данное дооборудование не требует дорогостоящих изменений конфигурации на контрольно-пропускных пунктах; для его установки и ввода в эксплуатацию достаточно нескольких часов.

В целях поддержки оператора **OptoScreener®** автоматически помечает подозрительные емкости с жидкостями на сенсорном дисплее.

OptoScreener® состоит из встроенной в рентгентелевизионную досмотровую установку электронной системы, мощного компьютера для выполнения алгоритмов автоматического обнаружения жидких взрывчатых веществ и сенсорного экрана, с помощью которого осуществляется удобное использование оборудования посредством современного интерфейса «человек-машина». При этом не оказывается влияние на управление рентгентелевизионной досмотровой установкой с помощью привычного пользовательского интерфейса HI-SCAN на главном мониторе.

OptoScreener® разработан с целью выполнения меняющихся требований наших клиентов и является аппаратной базой для соответствующего дооборудования контрольно-пропускных пунктов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ OptoScreener®

Функции

- Автоматическое обнаружение жидкостей, аэрозолей и гелей (LAG) согласно стандарту 2, тип С ЕС LEDS
- Алгоритмы обнаружения способны одновременно анализировать до 3 емкостей в складных лотках OptoTray
- Поддерживает емкости объемом до 2 литров
- Четкая маркировка подозрительных емкостей

Опции

Bottle locator: расширение программного обеспечения, служащее для обнаружения бутылок, находящихся в ручной клади.

Эксплуатационные данные

Рабочая температура / температура хранения	от 5° до 35°C / от -20° до +60°C
Относительная влажность воздуха	20% - 80% (без конденсации)
Источник питания	от 100 до 240 В пер.тока (50 Гц / 60 Гц)
Потребление энергии	прибл.460 ВА
Размеры / вес	
Рабочая станция OptoScreener®	444,5 [В] x 171,5 [Ш] x 464,8 [Г] [мм] / прибл. 17,9 кг
Размеры / вес	
Дисплей OptoScreener®	366 [В] x 391 [Ш] x 203 [Г] [мм] / прибл. 7 кг

Маркировка CE

Соответствует следующим директивам:

2004/108/EC Директива Европейского парламента и Совета 2004/108/EC от 15 декабря 2004 года о сближении законодательств государств-членов в области электромагнитной совместимости

2006/95/EC Директива Европейского парламента и Совета 2006/95/EC от 12 декабря 2006 года о сближении законодательств государств-членов в области электрооборудования, предназначенного для использования в определенном диапазоне напряжения

2011/65/EC Директива Европейского парламента и Совета 2011/65/EC от 8 июня 2011 года об ограничении в использовании определенных опасных химических веществ в электрическом оборудовании и электронике

Пример:
сенсорный экран OptoScreener® - сигнал тревоги LAG

